

Congeladores | Congeladores de sobremesa RNG 50

CONGELADOR VERTICAL



DETALLES



Cerradura de serie



Marco de puerta en aluminio pintado con tirador integrado



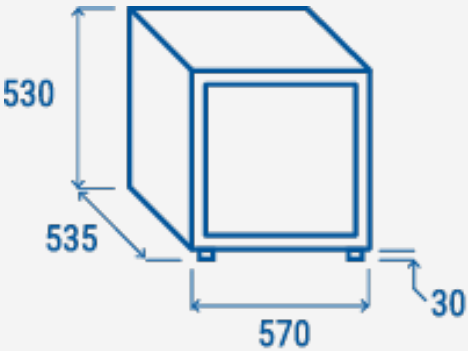
CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Congelador vertical 50 Lt.
- Armario de acero pintado en blanco tanto en el interior como en el exterior
- Refrigeración estática
- Descongelación manual
- Espuma en ciclopentano (60 mm de espesor en cada lado)
- Junta extraíble
- Luz LED interior
- Vidrio de seguridad templado triple con resistencia eléctrica
- Puerta de cierre automático
- Marco de puerta en aluminio pintado con tirador integrado
- Cerradura de serie
- Estantes ajustables: 2 Pcs
- N. 4 pies ajustables
- Clase de energía: C

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Capacidad	50 L
Temperatura	L2 (-12°C~-18°C)
Consumo	2.53 kWh/24h
Potencia Nominal	156 W
Nivel de ruido	45 dB(A)
Peso Neto	40 Kg
Peso Bruto	45 Kg
Dimensiones Externas (Ancho x Profundo x Alto mm)	570x535x530
Dimensiones Enternas (Ancho x Profundo x Alto mm)	450x420x380
Dimensiones de embalaje (Ancho x Profundo x Alto mm)	610x580x580
Cantidades de carga 20' / 40' / 40'HQ	144/304/304

DIMENSIONES DEL PRODUCTO



CERTIFICACIÓN

